

ДОГОВОР О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ

PCT

REC'D 16 MAY 2006

WIPO

PCT

ЗАКЛЮЧЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

(Глава II Договора о патентной кооперации)

(статья 36 и правило 70 PCT)

№ дела заявителя или агента:	ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШИХ ДЕЙСТВИЙ См. пункт 2 ниже	
Номер международной заявки: PCT/RU 2004/000264	Дата международной подачи: 09 июля 2004 (09.07.2004)	Самая ранняя дата приоритета: 02 февраля 2004 (02.02.2004)
Международная патентная классификация (МПК-7): B44F 1/00, B23K 26/18		
Заявитель: МАКСИМОВСКИЙ Сергей Николаевич и др.		
<p>1. Данное заключение международной предварительной экспертизы подготовлено настоящим Органом международной предварительной экспертизы в соответствии со Статьей 35 и направлено заявителю в соответствии со Статьей 36 PCT.</p> <p>2. Данное заключение содержит всего <u>3</u> листа, включая данный общий лист</p> <p>3. Данное заключение также сопровождается Приложениями, содержащими:</p> <p>a) <input checked="" type="checkbox"/> (посланные заявителю и в Международное Бюро) всего <u>1</u> листов, такие как:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> листы описания, формулы и/или чертежей, которые были изменены и служат основой для данного заключения и/или листы с исправленными очевидными ошибками, принятые данным органом (см. Правило 70.16 и Раздел 607 Административной инструкции).</p> <p><input type="checkbox"/> листы для замены более ранних листов, но которые данный Орган рассматривает, как содержащие изменения, которые выходят за рамки первоначально поданных материалов международной заявки, как указано в пункте 4 Раздела I и в Дополнительном разделе.</p> <p>b) <input type="checkbox"/> (посылаются только в Международное Бюро) всего _____ (указание вида и количества электронных носителей), содержащие перечень последовательностей и/или таблиц, относящиеся к ним, только в машиночитаемой форме, как указано в Дополнительном разделе, относящимся к перечню последовательностей (см. Раздел 802 Административной инструкции)</p> <p>4. Данное заключение содержит информацию, относящуюся к следующим разделам</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> I Основа заключения</p> <p><input type="checkbox"/> II Приоритет</p> <p><input type="checkbox"/> III Отсутствие заключения относительно новизны, изобретательского уровня и промышленной применимости</p> <p><input type="checkbox"/> IV Нарушение единства изобретения</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> V Утверждение в соответствии со статьей 35 (2) относительно новизны, изобретательского уровня и промышленной применимости; ссылки и пояснения в обоснование утверждения (Статья 35(2))</p> <p><input type="checkbox"/> VI Определенные цитируемые документы</p> <p><input type="checkbox"/> VII Некоторые дефекты международной заявки</p> <p><input type="checkbox"/> VIII Некоторые замечания, касающиеся международной заявки</p>		
Дата представления требования: 16 августа 2005 (16.08.2005)	Дата подготовки заключения: 09 февраля 2006 (09.02.2006)	
Наименование и адрес Международного поискового органа: Федеральный институт промышленной собственности, РФ, 123995, Москва, Г-59, ГСП-5, Бережковская наб., 30-1 Факс: 243-3337, телетайп: 114818 ПОДАЧА	Уполномоченное лицо: М. Кондратьев	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

Международная заявка №
PCT/RU 2004/000264

I Основа заключения

1. Относительно языка, данное сообщение подготовлено на основе:

- ☒ международной заявки, на языке, на котором она была подана
- ☐ перевода международной заявки на следующий язык _____, который является языком перевода, представленного для следующих целей:
- ☐ международный поиск (в соответствии с Правилom 12.3 (а) и 23.1 (b))
- ☐ публикация международной заявки (в соответствии с Правилom 12.4 (а))
- ☐ международная предварительная экспертиза (в соответствии с Правилами 55.2 (а) и/или 55.3 (а))

2. Относительно элементов международной заявки, данное заключение составлено на основе (заменяющие листы, которые были представлены в Получающее ведомство в ответ на предложение в соответствии со статьей 14, в данном заключении обозначены как «первоначально поданные» и не приложенные к этому заключению):

- ☒ международная заявка в том виде, в котором она была подана/представлена
- ☒ описание:
 страницы _____ 1-5 _____ первоначально поданные/представленные
 страницы* _____ полученные данным Органом на дату _____
 страницы* _____ полученные данным Органом на дату _____
- ☒ формула изобретения:
 страницы _____ первоначально поданные/представленные
 страницы* _____ 6 _____ полученные данным Органом на дату 16.08.2005
 страницы* _____ полученные данным Органом на дату _____
- ☒ чертежи:
 страницы _____ 1/1 _____ первоначально поданные/представленные
 страницы* _____ полученные данным Органом на дату _____
 страницы* _____ полученные данным Органом на дату _____

☐ перечень последовательностей и/или соответствующие таблицы - см. Дополнительный раздел, относящийся к перечню последовательностей

3. ☐ Изменения привели к изъятию:

- ☐ страниц описания
- ☐ пунктов формулы №№
- ☐ страниц/фиг. чертежей
- ☐ перечня последовательностей
- ☐ таблицы, относящийся к перечню последовательностей

4. ☐ Настоящее заключение составлено без учета (некоторых) изменений, приложенных к этому отчету и отмеченных ниже, так как они выходят за рамки первоначально поданных материалов заявки, как указано в Дополнительном разделе (Правило 70.2(c)).

- ☐ страниц описания
- ☐ пунктов формулы №№
- ☐ страниц/фиг. чертежей
- ☐ перечня последовательностей
- ☐ таблицы, относящийся к перечню последовательностей

* Если пункт 4 применяется, то некоторые или все из тех листов могут быть отмечены как "замененный" (superseded)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ

Международная заявка №
PCT/RU 2004/000264

Графа V Обоснованное утверждение в соответствии с **Правилом 35(2)** в отношении новизны, изобретательского уровня и промышленной применимости; ссылки и пояснения, подкрепляющие такое утверждение

1. Утверждение

Новизна (N)	Пункты	1-8	ДА
	Пункты		НЕТ
Изобретательский уровень (IS)	Пункты	1-8	ДА
	Пункты		НЕТ
Промышленная применимость (IA)	Пункты	1-8	ДА
	Пункты		НЕТ

2. Ссылки и пояснения (Правило 70.7)

Заключение составлено с учетом документов, цитируемых в отчете о поиске Федерального института промышленной собственности:

D1 – WO 0138940 A2,

D2 – US 4511595 A,

D3 – SU 1831436 A.

D1 является наиболее близким аналогом к заявленным изобретениям по п.1 и 8.

В D1 раскрыт способ получения металлизированного изображения на листовом материале, заключающийся в том, что наносят металл на листовой материал, при этом на листовой материал наносят слой воска и стеклянное покрытие и воздействуют на них в заданных точках средством, обеспечивающим соединение металла и листового материала в этих точках.

Заявленный способ по пункту 1 отличается от ближайшего аналога тем, что наносят раствор, содержащий соль металла, на листовой материал и пропитывают этим раствором листовой материал, вызывают выделение металла из раствора в заданных точках поверхности листового материала, и образуется из совокупности этих металлизированных точек изображение.

Заявленное устройство по пункту 8 для реализации заявленного способа характеризуется тем, что средство для нанесения металла на листовой материал выполнено в виде емкости с раствором, содержащим соль металла, и приспособления для пропитки листового материала этим раствором, а средство для соединения металла с листовым материалом выполнено в виде генератора импульсов лазерного излучения и узла для фокусирования этих импульсов на заданные точки на поверхности листового материала для выделения в этих точках металла из раствора.

Благодаря вышеупомянутым отличиям создается оригинальное, не воспроизводимое другим способом металлизированное изображение, надежно защищенное от подделки и позволяющее создавать персонифицированное изображение без предварительного изготовления специальных форм.

Из предшествующего уровня техники не известны вышеперечисленные отличия заявленных изобретений.

Таким образом, заявленный способ по пунктам 1-7 и устройство по пункту 8 соответствуют условиям новизны и изобретательского уровня.

Пункты 1-8 соответствуют критерию промышленной применимости.

Формула изобретения

1. Способ получения металлизированного изображения на листовом материале, заключающийся в том, что наносят металл на листовый материал и воздействуют на него в заданных точках средством, обеспечивающим их соединение в этих точках, отличающийся тем, что наносят раствор, содержащий соль металла на листовый материал и пропитывают этим раствором листовый материал. вызывают выделение металла из раствора в заданных точках листового материала и образуют из совокупности этих металлизированных точек изображение.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что выделение металла из раствора вызывают импульсами электромагнитного излучения, которые фокусируют на заданные точки поверхности листового материала.

3. Способ по п.п. 1, 2, отличающийся тем, что импульсы электромагнитного излучения восстанавливают в растворе ионы металла до металла и высаживают его в заданных точках листового материала.

4. Способ по п.п. 2, 3 отличается тем, что ограничивают длительность и энергию импульсов электромагнитного излучения до величин, при которых оно не способно прожечь насквозь листовый материал.

5. Способ по п.п. 1 – 4, отличающийся тем, что образуют углубления в листовом материале под действием импульсов электромагнитного излучения, высаживают металл из раствора на их днищах и образуют изображение из совокупности углубленных в тело листового материала металлизированных точек.

6. Способ по п.п. 1 – 3, отличающийся тем, что создают раствор, в котором присутствуют соли нескольких металлов, высаживают из раствора одновременно все присутствующие в нем металлы в каждой из заданных точек листового материала и образуют в этих точках либо сплавы металлов, либо легированные металлы.

7. Способ по п.п. 3 – 6, отличающийся тем, что в качестве импульсов электромагнитного излучения используют импульсы лазерного излучения.

8. Устройство для нанесения металлизированного изображения на листовый материал, содержащее размещенное перед листовым материалом средство для нанесения металла на листовый материал и средство для его соединения с листовым материалом в заданных точках, отличающееся тем, что средство для нанесения металла на листовый материал выполнено в виде емкости с раствором, содержащим соль металла, и приспособления для пропитки листового материала этим раствором, а средство для соединения металла с листовым материалом выполнено в виде генератора импульсов лазерного излучения и узла для фокусирования этих импульсов на заданные точки листового материала для выделения в этих точках металла из раствора.

IPEA/RU

ИЗМЕНЕННЫЙ ЛИСТ